



GRADACION DE DISEÑO			
TAMIZ mm	NORMA		% QUE PASA
	Límite Inferior	Límite Superior	
75,00	100,0	100,0	100,0
63,00	100,0	100,0	100,0
53,00	100,0	100,0	100,0
37,50	100,0	100,0	100,0
25,00	100,0	100,0	100,0
19,00	100,0	100,0	100,0
12,70	80,0	95,0	92,6
9,50	70,0	88,0	81,3
4,75	49,0	65,0	57,2
2,00	29,0	45,0	37,2
0,42	14,0	25,0	18,2
0,18	8,0	17,0	10,7
0,08	4,0	8,0	5,9
Fondo			0,0

NORMA		
% de Asfalto	5,00	Límite Inferior
	5,60	Límite Superior
Estabilidad	900,00	Límite Inferior
Flujo	2,00	Límite Inferior
	3,50	Límite Superior
Vacíos de la Mezcla	4,00	Límite Inferior
	6,00	Límite Superior
Vacíos de los Agregados	15,00	Límite Inferior
Vacíos llenos de los Agregados	65,00	Límite Inferior
	75,00	Límite Superior
Relación Llenante Ligante	0,80	Límite Inferior
	1,20	Límite Superior
% que pasa entre (2 y 4 mm)	0,00	Límite Superior

RESULTADOS DEL MARSHALL								
Muestra No.	% de Asfalto	Peso Especifico Bulk	Vacios de la Mezcla	Vacios Agregados	Vacios Llenos Agr. Mineral	Estabilidad en Kg.	Flujo en mm	Rice
1	4,58	2,44	7,12	###	58,46	800	2,78	2,63
2	4,91	2,47	5,63	###	65,70	1135	2,99	2,62
3	5,19	2,50	4,59	###	70,95	1195	3,29	2,62
4	5,58	2,47	3,75	###	78,09	1108	3,63	2,56

FRANJA DE % DE ASFALTO EN QUE CUMPLEN LOS PARAMETROS DE DISEÑO			
Límite Inferior del % de Asfalto	4,9	Límite Superior del % de Asfalto	5,4

FORMULA DE TRABAJO							
% de Asfalto	% de Asfalto efectivo	Peso Especifico del Asfalto	Peso Especifico de los Agregados	Temp. p. de la	Temp. de las Briquetas	Rice	BULK
5,3	4,96	1,015	2,813	150	133	2,694	2,49
	Estabilidad (kg)	Flujo (mm)	Vacios de la Mezcla	Vacios agregados	Vacios llenos agr. mineral	Relacion Llenante Ligante	% que pasa entre (2 y 4 mm)
	1212	3,38	4,48	###	73,13	1,19	8,00
	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	JMP	CUMPLE	CUMPLE	

